

NP-SO SERIES

(친환경 고온폐용 시리즈)

102

특징

- 높은 농도의 안료와 첨가제가 함유된 섬유인쇄용 플라스틱 고온폐 잉크입니다.
- 다양한 칼라 구성으로 원하는 칼라를 손쉽게 구현할 수 있습니다.
- 직접 인쇄, 전자 인쇄 등 다양한 용도로 사용 가능합니다.
- 최종 열처리 후에 표면은 무광택으로 표현되며, 표면 끈적임을 최소화하였습니다.

적용

- 농색천의 경우 낮은 목수 및 후막 제판 사용시 은폐력이 높아지므로, 제판 두께 및 인쇄횟수를 조정하셔서 사용하기 바랍니다.
- 다색 인쇄 및 수회 인쇄 시 중간건조(Flash Cure)가 필요한 때에는 200 °C 이상에서 5~10초 정도가 적당합니다. 단, 인쇄두께, 기타 작업조건에 따라 미 건조 시 반복 열처리 하기 바랍니다.
- 신축성 및 부드러움성 향상 및 경화축진을 위해서는 #4900(FF Base)를 혼합 사용하면 좋은 효과를 얻을 수 있습니다. 단, 과량 첨가 시 표면광택, 표면 끈적임 및 은폐력 저하가 발생할 수 있으니, 약 10% 이하로 혼합사용 하시길 권장합니다.

특이사항

- 사용 전 소형믹서나 헤라로 교반 시 부드럽게 사용할 수 있습니다.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 원단과의 접착력이 불완전할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 원단과의 접착력 및 내마모성을 향상시키기 바랍니다.
- 본 작업 전, 반드시 원단의 염료 이행성 및 기타 문제점을 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

친환경관련

- CPSIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있진 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 고객께서는 사용목적에 의거하여 시험 인쇄 및 각종 규제 대상 물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.

색상

	4910 투 명
	4911 오렌지
	4912 금적색
	4913 홍적색
	4916 보라색
	4921 레몬황
	4922 황 색
	4923 농황색
	4932 녹 색
	4941 하늘색
	4942 로알청
	4944 감청색
	4945 군청색
	4950 흑 색
	4960 백 색

사용방법

- 용도: 면, 면과의 합성물, 폴리에스테르.
- 망사: 50~150 목.
- 경화: 160°C, 60초 이상.
- 용기의 세척: 미네랄 스피릿, 유기용제.
- 주의: 드라이 크리닝, 다리미질 금지.

포장 및 관리

- 포장: 4kg(투명), 5kg, 20kg(투명), 22kg, 25kg(백색).
- 보관: 강산화합물은 피하며, 서늘한 곳에 보관 (18-32°C).