

NP-CRACK SERIES

140

(친환경 크랙졸 시리즈)

특징

- 인쇄물의 갈라짐과 부스러짐을 특징으로 낡고 오래된 듯한 느낌의 연출(빈티지)이 가능한 섬유인쇄용 플라스틱졸 잉크입니다.
- 줄인쇄, 후로키 & 호일 전사와 병행하여 실시하면 다양한 연출이 가능합니다.
- 다양한 칼라 구성으로 원하는 칼라를 손쉽게 구현할 수 있습니다.

적용

- 최적의 효과를 얻기 위해서는 '프린트 - 가건조(Flash cure) - 프린트'의 과정을 반복으로 후막인쇄를 실시하십시오.
 - ▶ 인쇄물의 두께가 높을 수록 크랙형성이 용이합니다.
- 인쇄 후 washing을 실시하면 자연스러운 크랙의 이미지가 형성됩니다.
- 에나멜 투명(#4005 Enamel Base)을 혼합하면 경도와 원단접착력이 상승됩니다.
- 열처리 후 인쇄를 부위에 이형필름(유광)으로 열프레스를 실시하면(160°C 15~20초) 표면의 광택 및 매끄러움을 얻을 수 있으며, 크랙 형성이 용이해집니다.
- 다색 인쇄 및 수회 인쇄 시 중간건조(Flash Cure)가 필요한 때에는 200 °C 이상에서 5~10초 정도가 적당합니다. 단, 인쇄두께, 기타 작업조건에 따라 미 건조 시 반복열처리하기 바랍니다.

특이사항

- 제조일로부터 장기간 경과된 제품은 점도가 상승 할 수 있으니 사용 전 충분히 교반 후 사용하시기 바랍니다.
- 일반 플라스틱졸 잉크와 혼합하면 경도가 감소하여 크랙(cracking) 효과가 감소하게 됩니다.
- 특정원단에서는 열처리 후에도 가소제 번짐 현상(ghost 현상)이 발생할 수 있으니 사용 전 해당 원단의 확인이 필요합니다.
- 인쇄 완료 후 특정원단에서는 인쇄물을 수직으로 적재 시, 가소제 번짐 현상이 발생 할 수 있으니 소량씩 횡적 하십시오.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 원단과의 접착력이 불완전할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 원단과의 접착력 및 내마모성을 향상시키기 바랍니다.
- 본 작업 전, 반드시 원단의 염료 이행성 및 기타 문제점을 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

친환경관련

- CPSIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있지 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 사용자께서 사용목적에 의거하여 시험인쇄와 각종 규제대상물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.

색상

	4000 BASE
	4011 ORANGE
	4012 SCARLET
	4013 SUPER RED
	4021 LEMON YELLOW
	4022 YELLOW
	4030 CYAN GREEN
	4040 CYAN BLUE
	4045 MARINE BLUE
	4050 BLACK
	4060 WHITE
	4070 VIOLET
	4111 FL-ORANGE
	4112 FL-RED
	4113 FL-PINK
	4115 FL-MAGENTA
	4116 FL-PURPLE
	4120 FL-YELLOW
	4130 FL-GREEN
	4140 FL-BLUE

사용방법

- 용도: 먼, 면과의 합성물, 폴리에스테르.
- 망사: 70~130 목.
- 경화: 160°C, 60초 이상.
- 용기의 세척: 미네랄 스피릿, 유기용제.
- 주의: 드라이 크리닝, 다리미질 금지.

포장 및 관리

- 포장: 4kg, 20kg
- 보관: 강산화합물은 피하며, 서늘한 곳에 보관(18-32°C).