

# NP-TOP BASE

(친환경 각졸 투명)

# 120

## 특징

- 인쇄물의 잉크층을 높이는 것이 용이하며, 인쇄면의 형태유지 능력이 탁월한 섬유인쇄용 플라스틱 잉크입니다.
- 초기건조가 빨라 프린트와 가건조(Flash cure)의 반복작업이 용이합니다.
- 인쇄물의 층이 두꺼워도 부드러운 감촉의 인쇄물을 얻을 수 있습니다.
- 투명으로만 구성되어 있으며, 칼라 구현 시 일반유색잉크(NP-SM & SO SERIES) 10~20%를 혼합 사용하면 됩니다. 발색 부족 시에는 조색용 색소잉크(NP-MT SERIES)를 혼합 사용하기 바랍니다.
- 직접 인쇄, 전자 인쇄 등 다양한 용도로 사용 가능합니다.
- 최종 열처리 후에 표면은 광택으로 표현됩니다.

## 적용

- 인쇄층을 높이고자 한다면 '프린트 - 가건조(Flash cure) - 프린트' 의 과정을 반복으로 후막인쇄를 실시하십시오. 단, 초기 인쇄는 스퀴즈 압을 높여 인쇄하기 바랍니다.
- 일반 잉크(NP-SM & SO SERIES)와 혼합 사용 가능합니다.
- 다색 인쇄 및 수회 인쇄 시 중간건조(Flash Cure)가 필요한 때에는 200 °C 이상에서 5~10초 정도가 적당합니다. 단, 인쇄두께, 기타 작업조건에 따라 미 건조 시 반복열처리하기 바랍니다.

## 특이사항

- 사용 전 소형믹서나 헤라로 교반시 부드럽게 사용할 수 있습니다.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 원단과의 접착력이 불완전할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 원단과의 접착력 및 내마모성을 향상시키기 바랍니다.
- 본 작업 전, 반드시 원단의 염료 이행성 및 기타 문제점을 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

## 친환경관련

- CPSIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있지 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 사용자께서 사용목적에 의거하여 시험인쇄와 각종 규제대상물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.

## 색상

4832 각졸투명

## 사용방법

- 용도: 먼, 면과의 합성물, 폴리에스테르.
- 망사: 50~150 목.
- 경화: 160°C, 60초 이상.
- 용기의 세척: 미네랄 스피릿, 유기용제.
- 주의: 드라이 크리닝, 다리미질 금지.

## 포장 및 관리

- 포장: 4kg, 20kg
- 보관: 강산화합물은 피하며, 서늘한 곳에 보관(18-32°C).