

# NPP-MT SERIES

(무독성 조색용 질)

# 205

## 특징

- 규제대상의 Phthalate와 PVC 성분이 함유되지 않은 무독성의 섬유 인쇄용 플라스틱 잉크입니다.
- 곧바로 사용할 수 있게 만들어진 제품과 달리 투명(NPP-4510 MT BASE)에 조색용 색소 잉크(TONER/ NP-MT Color)를 사용자가 혼합해 사용하는 잉크입니다.
- 다양한 칼라의 잉크를 구비할 필요가 없어 재고의 부담이 적습니다.
- 단점으로는 사용자의 탁월한 조색능력과 소요량 판단이 중요하지만, 당사에서는 Color Formula Guide 를 제공함으로써 PANTON® 칼라를 구현할 수 있게 준비했습니다.
- 직접 인쇄, 전자 인쇄 등 다양한 용도로 사용 가능합니다.

## 적용

- 투명(NPP-MT BASE)에 조색용 색소잉크(TONER/ NPP-MT Color)의 혼합비율은 85:15를 추천하며, 농색과 백색 원단에 따라 색소잉크의 사용량을 조절할 필요가 있습니다.
- 표면의 무광택을 원할 시에는 NPP-4510 MT BASE(투명)를 추천하며, 광택을 원할 시에는 NPP-4500 BASE(투명) 사용을 권장합니다.
- 조색용 색소잉크(TONER/NPP-MT Color)의 경우 단독 사용은 할 수 없으며, 투명(NPP-4510 MT BASE or NPP-4500 BASE)과 혼합하여 사용해야 합니다.
- 다색 인쇄 및 수회 인쇄 시 중간건조(Flash Cure)가 필요한 때에는 200°C 이상에서 5~10초 정도가 적당합니다. 단, 인쇄두께 및 기타 작업조건에 따라 미 건조 시 반복 열처리하기 바랍니다.
- 잉크의 점도가 묽을 때는 분말 증점제(AD-0020)을 0.5~1% 혼합하여 인쇄합니다.
- 폴리에스테르 및 합성원단 등과 같은 특수원단에 사용시 접착증진제(UR-BOND)를 5% 정도 혼합 사용하면 접착력이 극대화됩니다.

## 특이사항

- 사용 시 충분히 교반하여 사용하십시오.
- NPP-MT 5021 Yellow는 Migration type과 Non Migration type으로 두 종류가 구비되어 있습니다.
- 본 제품은 규제대상의 Phthalate와 PVC가 함유되지 않았으므로 NPP SERIES 외 다른 제품과의 혼합 사용은 불가합니다.
- 희석제는 친환경 희석제만 사용해야 하며, 교차오염의 방지를 위해 인쇄 시 필요한 설비 및 도구도 별도로 사용하십시오.
- 충분히 건조가 되지 않은 잉크는 원단과의 접착력이 불완전 할 수 있으므로, 충분한 열처리를 통해 원단과의 접착력 및 내마모성을 향상시키기 바랍니다.
- 본 작업 전, 반드시 원단의 염료 이행성(Migration) 및 기타 문제점을 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 제품 정보에 게시되지 않은 제품 및 물질 혼합 시 당사 상담 후 사용하시기를 추천합니다.

## 친환경관련

- CPSIA(Pb, Phthalates)를 준수합니다.
- Eco-passport, adidas A-01, NIKE RSL 기준을 충족합니다.
- 본 제품에 규제대상물질이 함유되어 있진 않지만, 생산품에 대한 전량 검사는 하지 않습니다. 고객께서는 사용목적에 의거하여 시험 인쇄 및 각종 규제 대상 물질들에 대하여 표본 검사 후 사용할 것을 권장합니다.

## 색상

	4510	투 명
	5011	오렌지
	5013	홍적색
	5015	마젠타
	5021	황 색
	5030	특녹색
	5040	원청색
	5045	군청색
	5050	흑 색
	5060	백 색
	5070	바이오크
	5112	형광적색
	5113	형광핑크
	5116	형광보라
	5120	형광황색
	5140	형광청색

## 사용방법

- 용도: 먼, 면과의 합성물, 폴리에스테르.
- 망사: 50~150 목.
- 경화: 160°C, 60초 이상.
- 용기의 세척: 미네랄 스피릿, 유기용제.
- 주의: 드라이 크리닝, 다리미질 금지.

## 포장 및 관리

- 포장: 4kg, 5kg(백색), 20kg, 25kg(백색).
- 보관: 강산화합물은 피하며, 서늘한 곳에 보관 (18~32°C).